



CONCORSO NAZIONALE
31° PREMIO VERMENTINO
DIANO CASTELLO (IM) 2024



IN BREVE

CATEGORIE PREVISTE:

- PRINCIPALE “VERMENTINI D’ITALIA” (DOCG/DOC/IGT), RISPONDENTI AI RISPETTIVI DISCIPLINARI, INCLUSI VERSIONI “SUPERIORE” E “RISERVA”;
- SEZIONE “INNOVATIVE E PARTICOLARI PRODUZIONI” (non DOCG/DOC/IGT, ma con significativa presenza di uve o vino Vermentino, a titolo esemplificativo, ma non esaustivo: Vermentino nero, ancestrali, con “presa di spuma”, biodinamici, “orange”, macerati).

ANNATE AMMESSE E NUMERO ETICHETTE: NESSUN VINCOLO DI ANNATA, NESSUN LIMITE DI ETICHETTE PER AZIENDA.

PRESIDENTE DI GIURIA: PAOLO MASSOBRIO

N° CAMPIONI DA FAR PERVENIRE: ALMENO 6 BOTTIGLIE. Per la categoria principale, ideale 9/12 bottiglie. Gradito materiale pubblicitario da mettere a disposizione dei visitatori e degli addetti ai lavori durante l’evento.

QUOTA DA VERSARE: NESSUNA

DATA ENTRO CUI FAR PERVENIRE I CAMPIONI: 12 GIUGNO 2024

INDIRIZZO DI SPEDIZIONE/CONSEGNA: COMUNE DI DIANO CASTELLO, UFFICIO MANIFESTAZIONI - VIA MELORIA, 2 -18013 DIANO CASTELLO (IM)

CONTATTI DA FORNIRE AL CORRIERE: 0183.4077206 (Ufficio Manifestazioni del Comune) e 335.8386433 (Segreteria Organizzativa).

UTILIZZO DEI CAMPIONI PERVENUTI: LAVORI DELLA COMMISSIONE TECNICA, ESPOSIZIONE DURANTE L’EVENTO, APPROFONDIMENTI DURANTE L’EVENTO, DEGUSTAZIONI PER IL PUBBLICO (a cura dei sommelier Ais e Fisar).

SVOLGIMENTO DELLA MANIFESTAZIONE: 13-14 LUGLIO 2024

PREMIAZIONE: SABATO 13 LUGLIO, ore 18 (Teatro Concordia, Diano Castello).

INIZIATIVE COLLATERALI: ESPOSIZIONE CAMPIONI, CONFERENZE, DEGUSTAZIONI A CURA DI ESPERTI, VISITE GUIDATE, SERATE ENOGASTRONOMICHE, SPETTACOLI DI INTRATTENIMENTO, PROPOSTE A TEMA NEI RISTORANTI.

ATTIVITA’ DI COMUNICAZIONE: comunicati stampa, web, social, affissioni, veicolazione materiale (locandine, depliant). Sito di riferimento: www.premiovermentino.it

CONTATTI SEGRETERIA ORGANIZZATIVA: premiovermentino@gmail.com - cell. 335.8386433 (Agenzia Immedia)